



ENPROVELUX
LED AND LIGHT SOLUTIONS



LED HIGH LEVEL DOWNLIGHTS FOOD

Wenn es um die großflächige Ausleuchtung in Reinräumen und Bereichen der Lebensmittelindustrie geht, sind die Leuchten der Serie High Level Downlight Food die universelle Lösung. Ihre besondere Bauweise, bei der die Kühlrippen im Inneren sitzen, bietet eine glatte Gehäuseoberfläche, welche angesichts der Schutzklasse IP 65 einfach mit Wasser zu reinigen ist. Der große Abstrahlwinkel von 180° sorgt dabei für maximale Lichtausbeute bei einer Stromkostensparnis von bis zu 70% gegenüber herkömmlichen Leuchten.

Leuchten mit LED-Technik bestimmen die Zukunft der Beleuchtung und überzeugen vor allem durch Energieeffizienz und Nachhaltigkeit. Wie alle unsere LED-Produkte werden auch unsere High Level Downlights nach europäischen Standards gefertigt und zertifiziert. Sie sind robust und widerstandsfähig durch ihre Wasser-, Vibrations- und Bruchfestigkeit und können so unter den widrigsten Bedingungen volle Leistung bringen, egal wie anspruchsvoll der Einsatzort ist. Auf diese Weise folgen sie unserem kompromisslosen Anspruch an maximale Effizienz und Langlebigkeit.



Besondere Bauweise für leicht zu reinigende Oberfläche

IP 65 für Innen oder Außen

Maximale Lichtausbeute

CO₂-Einsparung

Stromkostensparnis von bis zu 70% möglich

Quecksilber- und splitterfrei

Geringe Wärmestrahlung

Lange Lebensdauer mit mehr als 50.000 h Betriebszeit

Keine Einschaltverzögerung im Gegensatz zu HQL und Energiesparlampen

Kein Flimmern oder Brummen



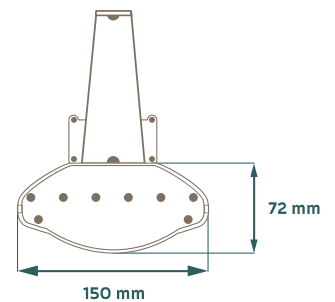
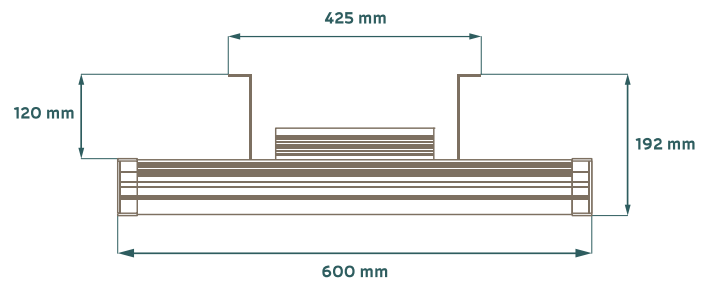
LED HIGH LEVEL DOWNLIGHTS FOOD

High Level Downlights	LED Leistung: 60 W	LED Leistung: 80 W	LED Leistung: 100 W	LED Leistung: 150 W	LED-Leistung: 200 W
Artikelnummer	EPL-HLDL-00003F	EPL-HLDL-00004F	EPL-HLDL-00001F	EPL-HLDL-00002F	EPL-HLDL-00005F
Maße BxHxT (mm)	600x150x72	900x150x72	900x150x72	1.200x150x72	1.498x150x72
Lichtleistung (lm)	5.200-5.600	6.700-7.500	8.500-9.300	14.000-15.000	19.000-20.000
Gewicht (kg)	2,0	3,0	3,0	4,0	5,0
Ersatz für	125 W HQL	200 W HQL	250 W HQL	400 W HQL	
LED Anzahl (Stück)	192	264	264	396	420
LED Typ	SMD 2835				
Lichtfarbe & Lichttemperatur (K)	warm weiß: 3.000-3.500		neutral weiß: 4.000-4.500	kalt weiß: 6.000-6.500	
Abstrahlwinkel (°)	180				
Farbwiedergabe RA/CRI	> 80				

Spannung (V/Hz)	AC100-277, 50/60
Betriebstemperatur (°C)	minus 25 bis plus 45
Schutzart	IP 65
Garantie	5 Jahre
Lebensdauer (h)	> 50.000
Zahl der Schaltzyklen	> 50.000
Anlaufzeit (sec)	1
Material	Aluminium & PC
Dimmbar	nein
Prüfzeichen	CE / RoHS
Befestigung	mittels Befestigungsbügel

Technische Zeichnung

Abb.: EPL-HLDL-00003F



Einsatzort / Anwendung

- ✓ Großküchen & Gastronomieeinrichtungen
- ✓ Lebensmittelindustrie
- ✓ Kühlhäuser
- ✓ Reinräume
- ✓ Lebensmittelmärkte

Stand 01/2015. Technische Daten sind Durchschnittswerte und können leicht variieren. Maßgebend sind zugehörige Daten der Einzelvermessung. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen ohne Ankündigung vorbehalten. Es gelten die aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen sowie Produkt- und Leistungsgarantiebedingungen der ENPROVEMENT GmbH.



www.enprovement.com

ENPROVEMENT GmbH
Fiedlerstraße 4
01307 Dresden, Germany
FON: +49 351 418 859 90
FAX: +49 351 418 859 99
MAIL: enprove@en-pm.de



ENPROVEMENT
ENERGY IMPROVEMENT BUSINESSES